



RAFFRESCATORI EVAPORATIVI FISSI

COS'E IL RAFFRESCAMENTO EVAPORATIVO

Da sempre l'uomo conosce la capacità dell'acqua di mitigare in modo naturale le calde giornate estive. Abbiamo usato la natura come fonte d'ispirazione. Il vigore di una cascata e l'efficienza della brezza sono racchiusi nella tecnologia di Art-Eco.

COME FUNZIONANO I RAFFRESCATORI

L'aria calda attraversa pannelli alveolari costantemente irrorati d'acqua e, per semplice contatto e per il naturale effetto d'evaporazione, cede gran parte del calore contenuto. Così, filtrata e rinfrescata, l'aria assicura un continuo rinnovo e refrigerio per ambienti più accoglienti e salubri.

Sicurezza, igiene, confort, ecologia, affidabilità e basso costo di gestione. Soluzioni ideali ai problemi che il clima, oggi, pone.

VANTAGGI



- Temperature confortevoli
- Salubrità dell'aria negli ambienti
- Migliore qualità di vita e lavoro nei mesi caldi
- Migliore conservazione di merci e attrezzature
- Comfort e maggiore produttività
- Nessun impatto ambientale

PRESTAZIONI

Temperatura C°	Umidità Relativa %					
	10	20	30	40	50	60
15	6,2	7,2	8,5	9,5	10,6	11,6
20	9,8	11,2	12,7	13,7	15,1	16,1
25	13,1	14,8	16,2	17,9	19,1	20,1
30	16,2	18,3	19,9	21,8	23,3	24,8
35	19,5	21,9	23,9	25,9	27,8	29,5
40	22,8	25,3	27,9	29,9	32,1	33,6
45	25,5	28,8	31,7	34,1	-	-

corrispondente a un abbassamento della temperatura interna di circa 7°/10°C



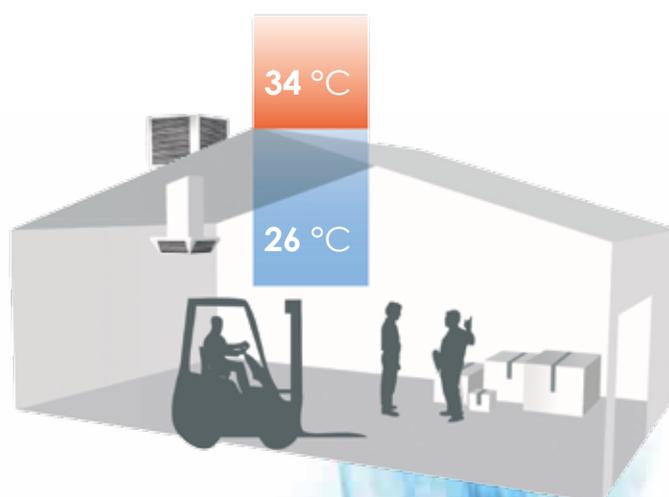
SOLUZIONI

Proponiamo la soluzione più economica ed ecologica per il raffrescamento ed il rinnovo dell'aria nei grandi ambienti. Ogni unità, funzionante con normalissima acqua di rete e senza gas refrigerante, è in grado di mitigare la temperatura di aree fino a 200 mq.

Art-Eco ha concentrato il massimo della tecnologia in un sistema di raffrescamento brevettato che non teme confronti.

Eco20 è un raffrescatore evaporativo di ultima generazione, studiato per installazioni fisse sia a tetto che a parete.

Coperto da **garanzia di 10 anni** contro i danni da corrosione alla struttura portante e di **2 anni** per i componenti meccanici, idraulici, elettrici ed elettronici.



- temperatura esterna
- temperatura immissione aria



>> ECO20

Il modello eco20, studiato per applicazioni a tetto, permette di raffrescare e rinnovare l'aria e la temperatura di grandi ambienti, grandi spazi e in grandi volumi quali capannoni, magazzini, tensostrutture, locali commerciali, in modo semplice ed economico.

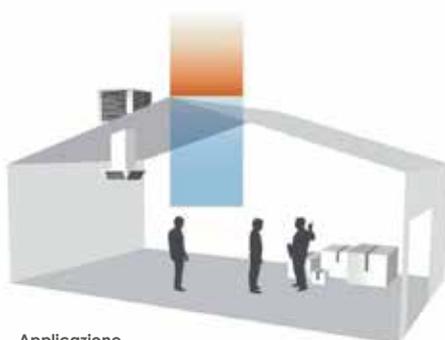
Grazie ai bassi costi d'installazione e di gestione - rispettivamente il 25% e il 15% rispetto ai classici sistemi di condizionamento dell'aria - eco20 è un sistema di raffrescamento fisso per grandi ambienti economico e vantaggioso. Il rinfrescatore fisso da tetto è dotato di una scheda di controllo a microprocessore che presiede alle operazioni periodiche e di controllo per assicurare l'efficienza e l'igienicità del sistema ai massimi livelli.

Ogni unità, funzionante con normalissima acqua di rete e senza gas refrigerante, è in grado di mitigare la temperatura di aree fino 200 m² con meno di 700W impegnati.

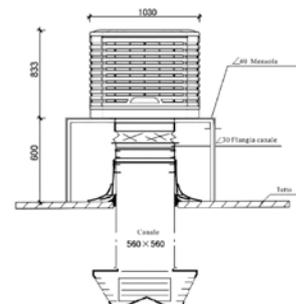


Caratteristiche Tecniche Art. ECO20

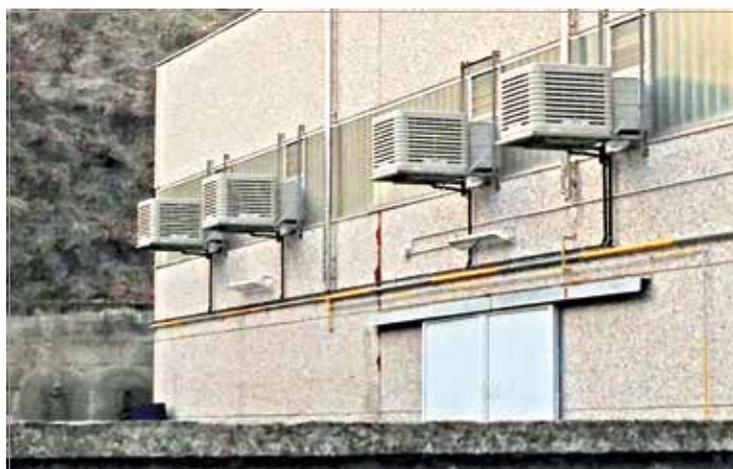
Portata d'aria	2000-16000 m³/h
Consumo energetico	700 W
riserva d'acqua	18 l.
Consumo d'acqua	25-40 l./h
Dimensioni	83x103x103 cm (hxLxP)
Peso	49 kg.
Peso con imballo	58 kg.
Dimensioni imballo	100x110x110 cm (hxLxP)
rumorosità @ 5m	55 dB (a)
superficie raffrescata	200 m²



Applicazione
unità a tetto



Staffaggio
unità a tetto



ECO20.16
x-treme cooler

>> ECO20.16

Il modello eco20.16 si differenzia dal modello eco20 per il tipo d'installazione, mentre ne mantiene tutte le caratteristiche e prestazioni.

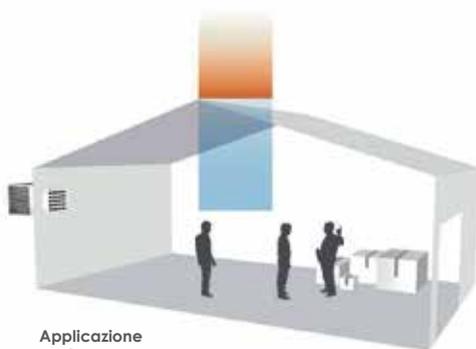
È stato studiato infatti per essere applicato a parete o a finestra negli ambienti dove risulta più efficiente e conveniente intervenire da tale posizione.

Tutte le unità possono essere equipaggiate con diffusore quadridirezionale con brandeggio del flusso d'aria, che facilita il riciclo d'aria raffrescata.

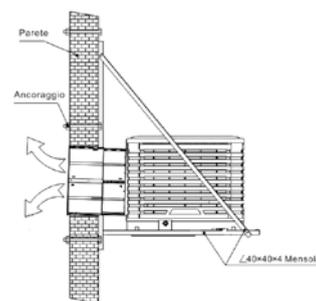


Caratteristiche Tecniche Art. ECO20.16

Portata d'aria	2000-16000 m³/h
Consumo energetico	700 W
riserva d'acqua	18 l.
Consumo d'acqua	25-40 l./h
Dimensioni	83x103x103 cm (hxLxP)
Peso	49 kg.
Peso con imballo	58 kg.
Dimensioni imballo	100x110x110 cm (hxLxP)
rumorosità @ 5m	55 dB (a)
superficie raffrescata	200 m²



Applicazione
unità a parete



Staffaggio
unità a parete



CARATTERISTICHE

ventilatore assiale a calettamento variabile

- mozzo e pale in nylon caricato fibra

servovalvola di carico e drenaggio acqua

- svuotamento automatico allo spegnimento
- ciclo automatico di lavaggio e asciugatura PAD
- controllo sursalinazione acqua e crescita batterica

struttura autoportante

- pannelli stampati in polietilene UVA resistant

pompa centrifuga autopulente

- irroratore PAD a canale aperto anti incrostazione
- rapida estrazione per pulizia periodica

regolazione elettronica

- controllo ventilazione a portata variabile (inverter)
- cronotermostato ad impostazione giornaliera
- controllo temperatura e umidità di sala
- controllo centralizzato fino a 40 unità

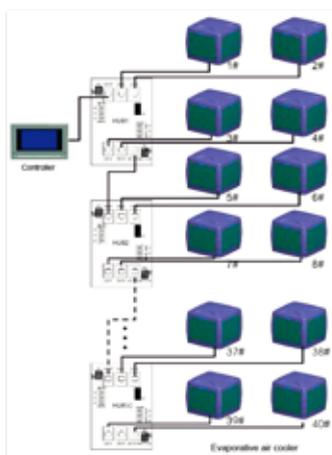


VANTAGGI



pannello
controllo multiunità

- Maggiore comfort e produttività grazie al miglioramento della qualità di vita e lavoro nei mesi caldi.
- Permette una migliore conservazione di merci e attrezzature nell'installazione in capannoni e magazzini industriali.
- Non ha nessun impatto ambientale e non richiede alcuna manutenzione specializzata.
- Il condizionamento evaporativo funziona senza fluido refrigerante.
- Possiede un sistema flessibile e modulare che permette di regolare e personalizzare il rinfrescamento dei vostri ambienti.
- Consente un controllo elettronico del sistema per garantire efficienza ed igiene.
- Altre caratteristiche del rinfrescatore evaporativo fisso da tetto o da parete sono: il regolatore digitale multifunzione, la visualizzazione sinottica, il cronotermostato ad impostazione giornaliera e il controllo centralizzato multiunità.



HuB
controllo multiunità

Eco20 è l'unico air cooler a flusso incrociato (tecnologia ecocross brevettata) con sanificazione antimicrobica alla zeolite e con motori azionati da inverter, totalmente gestiti da avanzate interfacce in grado di controllare la **temperatura** e l'**umidità ambientali**, l'accensione e lo spegnimento automatico nonché la pulizia dell'impianto.

I più **alti standard qualitativi** e le tecnologie più innovative si abbinano in un prodotto semplice da installare, da gestire e da mantenere. Ogni unità è in grado di mitigare la temperatura di aree fino a **200 m²** e con **meno di 700W impegnati**.

BrEvEtto - it 0001357443

Una serie di immagini di applicazioni dei nostri impianti





CARRA S.r.l.
Via delle mondine, 39 - 41033 Concordia s/S (MO)
Tel. 0535 40625 - Fax. 0535 54614
www.carra.it - info@carra.it